

# Mercury

AVIATION

AUTOMOTIVE



Scope 1 and 2

Mercury è una nappa bovina di origine europea, specificamente studiata per per gli interni aeronautici, ferroviari, automobilistici e per tutti i tipi di trasporti pubblici e privati. Questa collezione si distingue per la sua grana naturale, una mano morbida ed elegante, e una durabilità eccezionale. Mercury soddisfa rigorosi standard di sicurezza, inclusa la normativa FAA per la resistenza al fuoco, rendendola ideale per gli interni di aerei commerciali e di lusso, oltre che per gli arredi degli edifici pubblici. Il trattamento brevettato "99.9" conferisce al pellame proprietà auto-igienizzanti, antivirali e antibatteriche, garantendo ambienti più sicuri e puliti.

Mercury is a European-origin bovine nappa, designed specifically for aerospace, railway and automotive interiors, for all types of public and private transport. This collection stands out for its natural grain, soft and elegant feel, and exceptional durability. Mercury meets strict safety standards, including FAA regulations for fire resistance, making it ideal for commercial and luxury aircraft interiors, as well as public building furnishings. The patented "99.9" treatment conveys self-cleaning, antiviral and antibacterial properties to the leather, ensuring safer and cleaner environments.



European origin



Thickness  
0.9–1.3 mm



Average size  
52–54 sf



Chrome tanning



Dyed through

## Analisi Test

## Metodo di prova Test method

## Unità di misura Measurement unit

## Garantito Guaranteed

<b>Resistenza alla trazione</b> Tensile strength	DIN EN ISO 3376	N	≥ 80
<b>Resistenza alle cuciture</b> Stitch tear resistance	DIN EN ISO 23910	N	≥ 40
<b>Resistenza allo strappo</b> Tear resistance	DIN EN ISO 3377-1	N	≥ 20
<b>Flessometria (50.000 cicli)</b> Flexometer (50000 cycles)	DIN EN ISO 5402	Valutazione visiva Visual evaluation	Nessun danneggiamento alla rifinitura No damage of finish
<b>Prova di congelamento (1h, -20°C)</b> Freezing test	ISO 17233	Valutazione visiva Visual evaluation	Nessun danneggiamento alla rifinitura No cracking of finish
<b>Solidità alla luce</b> Light fastness	DIN EN ISO 105-B 02	Scala dei blu Blue scale	≥ 5
<b>Solidità allo sfregamento (secco, 2000 cicli)</b> Fastness to rubbing (dry, 2000 cycles)	DIN EN ISO 5402	Scala dei grigi Grey scale	≥ 4/5
<b>Solidità allo sfregamento (umido, 500 cicli)</b> Fastness to rubbing (wet, 500 cycles)	DIN EN ISO 5402	Scala dei grigi Grey scale	≥ 4/5
<b>Taber test (2000 cicli)</b> Taber test (2000 cycles)	DIN 17076/1	Valutazione visiva Visual evaluation	Nessun danneggiamento alla rifinitura No damage of finish
<b>Adesione alla rifinitura</b> Adhesion of finish	ISO 11644	N/cm	≥ 4
<b>Test della fiamma verticale (12s)</b> Vertical flammability test (flam time 12s)	FAR Part 25, § 25.853 (a) e Appendix F, Part I, para. (a) (1)(ii)	s/cm	Dopo bruciatura ≤15s Distanza bruciatura ≤20,5 cm After burn ≤15s Burn lenght ≤20,5 cm
<b>Peso medio</b> Average weight	ISO 2420	g/m <sup>2</sup>	700-900
<b>Densità dei fumi + tossicità</b> Smoke density + toxicity	ABD0031	-	Conforme Compliant



La pelle di Gruppo Mastrotto è stata sottoposta al sistema di misurazione Biobased, certificato dal Dipartimento di Agricoltura degli Stati Uniti (USDA). La percentuale Biobased rappresenta il carbonio organico derivato da materiale rinnovabile, rispetto al carbonio di origine fossile. Il metodo utilizzato per la quantificazione è l'ASTM International D6866.

Gruppo Mastrotto leather has been subjected to the Biobased measurement method, certified from the United States Department of Agriculture (USDA). The Biobased percentage represents the organic carbon that originates from renewable material, compared to fossil carbon. The analytical method used to quantify the amount is in according to ASTM International D6866.



Azienda con Sistemi di Gestione  
Certificati: qualità UNI EN ISO 9001:2015,  
ambientale UNI EN ISO 14001:2015.

## LEATHER CARE

Evitare la luce diretta del sole.  
Evitare l'esposizione alle fonti di calore.  
Avoid direct sunlight.  
Avoid exposure to heat sources.



0575  
Reg. II-2/3, Reg. II-2/5, Reg. II-2/9 Reg. X/3, Reg. II-2/3, Reg. II-2/5, Reg. II-2/9  
IMO Res. MSC 36(63)-(1994 HSC Code),  
7 IMO Res. MSC. 97(73)-(2000 HSC Code),  
7 IMO Res. MSC. 307(88)-(2010 FTP Code). IMO/MSC/Circ. 1102.



Company with Management System  
Certified: quality UNI EN ISO 9001:2015,  
environmental UNI EN ISO 14001:2015.